



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **MOLİBA SAE 30**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	0,5	1,5	3
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,880	0,890	0,905
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	10,4	11	12,5
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	90	100	110
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		93	

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-6
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	240		
Yanma Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	250		
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1

Kullanım Yeri: Katık ihtiva etmeyen parafinik esaslı, yüksek viskozite indeksli, köpük önleyici ile takviye edilmiş mineral bir yağdır. Isı stabilitesi ve oksidasyona karşı direnci iyidir. Hava kompresörleri, elektrik motorları, ağaç kesme makineleri ile makine parçaları ve zincirlerin yağlama işlemlerinde ve hidrolik sistemlerde kullanılan genel amaçlı yağlama yağıdır.

PERFORMANS SEVİYELERİ: API : SA / CA

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-046	10/31.05.2021	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.