



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **MOLCUT 322**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	0,5	2	3
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,855	0,870	0,890
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	3	4,5	6
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	15	20	30
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	94	98	

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016	-21
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	180
Pas Testi	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120	Paslanma görülmemelidir.
Düşük ve Yüksek Sıcaklık Kararlılığı	TS 11299	Bulanıklık, tortulaşma, jelleşme, faz ayrışması görülmemelidir.

Kullanım Yeri: Su ile karıştırılmadan kullanılan metal işleme yağıdır. İleri teknoloji ürünü özel katıklar ve çok iyi rafine edilmiş kaliteli baz yağlar ile talaşlı imalatlarda kesme yağı olarak kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Her türlü sert çeliklerin talaşlı yüzey işlemlerini, kesme işlemlerini kolaylaştırarak mükemmel yüzey kalitesi oluşumuna katkı sağlar. İçerdiği özel katıklar sayesinde delik delme, kesme ve yüzey işleme işlemlerini kolaylaştırarak kullanılan metal işleme ekipmanlarının ömürlerinin artmasına neden olur. Lekelenmenin sorun olmadığı tüm malzemelerde kullanımı uygundur. Klor içermez.

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-148	06/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.