



# ÜRÜN SPESİFİKASYONU

# SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **HİDROMOL M68**

| BİRİNCİL TESTLER                                                | METOT                         | SPESİFİKASYONLAR        |        |       |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------|--------|-------|
|                                                                 |                               | MİN                     | HEDEF  | MAX   |
| Görünüş                                                         | Gözle                         |                         | Berrak |       |
| Renk                                                            | ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049 | 0,5                     | 1,5    | 3     |
| Yoğunluk 15 °C, g/ml                                            | ASTM D4052 / TS EN ISO 12185  | 0,875                   | 0,885  | 0,900 |
| Viskozite 40 °C, mm <sup>2</sup> /s                             | ASTM D445 / TS EN ISO 3104    | 61,2                    | 68     | 74,8  |
| Su Ayırışması 54 °C'de 3 ml emülsiyona kadar geçen süre, dakika | ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614 |                         |        | 30    |
| Köpürme Özelliği (I, II, III Kd.) ml/ml                         | ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247  | (150/10, 80/10, 150/10) |        |       |

| İKİNCİL TESTLER                      | METOT                             | SPESİFİKASYONLAR |         |       |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------|---------|-------|
| Akma Noktası, °C                     | ASTM D97 / TS EN ISO 3016         |                  |         | -21   |
| Parlama Noktası, °C (Açık kap)       | ASTM D92 / TS EN ISO 2592         | 220              |         |       |
| Viskozite 100 °C, mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445 / TS EN ISO 3104        | 7,8              | 8,4     |       |
| Viskozite İndeksi                    | ASTM D2270 / TS ISO 2909          |                  | 100 typ |       |
| Pas Testi, 24 saat                   |                                   |                  |         |       |
| - İşlem A                            | ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120      |                  | Geçer   |       |
| - İşlem B                            | STM D665 / TS 6830 ISO 7120       |                  | Geçer   |       |
| Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)      | ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160   |                  |         | 2     |
| Su Muhtevası %m/m                    | ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937 |                  |         | 0,025 |
| Asit Sayısı, mgKOH/g                 | ASTM D664 / TS 2432 EN 12634      |                  |         | 1     |
| Hava Ayırışması, 50 °C'de, dakika    | ASTM D3427 / TS 5768 ISO 9120     |                  |         | 13    |

**Kullanım Yeri:** Hidrolik güç transmisyonları ve kontrol sistemleri için geliştirilmiş, yüksek kaliteli parafinik esaslı bir yağdır. Her türlü hidrolik makine ve tesisatlarda kullanılır. Aynı zamanda sirkülasyon, banyolu ve bilezikli yağlama sistemleri, rulmanlı ve düz yataklarda, sanayi tipi dişli kutularında, iş makineleri, presler enjeksiyon makineleri ve hava kompresörlerinde tavsiye edilir.

**PERFORMANS SEVİYELERİ:** DIN 51524 PART II, DENISON HF0, HF1, HF2, Cincinnati Machine P68, P69, P70, Eaton Vickers M 2950-S / I-286-S

| Doküman Kodu | Revizyon No/Tarih | Sayfa No | Hazırlayan               | Kontrol Eden       | Onaylayan      |
|--------------|-------------------|----------|--------------------------|--------------------|----------------|
| KG-ÜS-019    | 15/17.03.2025     | 1/1      | FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ | YÖNETİM TEMSİLCİSİ | FABRİKA MÜDÜRÜ |

\* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.