



## ÜRÜN SPESİFİKASYONU

## SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: DİZEL SÜPER EKSTRA HD 50

| BİRİNCİL TESTLER                               | METOT                         | SPESİFİKASYONLAR |        |       |
|------------------------------------------------|-------------------------------|------------------|--------|-------|
|                                                |                               | MİN              | HEDEF  | MAX   |
| Görünüş                                        | Gözle                         |                  | Berrak |       |
| Renk                                           | ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049 | 3,5              | 4      | 5     |
| Yoğunluk 15 °C, g/ml                           | ASTM D4052 / TS EN ISO 12185  | 0,880            | 0,905  | 0,930 |
| Kinematik Viskozite 100 °C, mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445 / TS EN ISO 3104    | 17               | 19     | 21,9  |
| Kinematik Viskozite 40 °C, mm <sup>2</sup> /s  | ASTM D445 / TS EN ISO 3104    |                  | 210    |       |
| Viskozite İndeksi                              | ASTM D2270 / TS ISO 2909      |                  | 95     |       |
| T.B.N. mgKOH/g                                 | ASTM D2896 / TS ISO 3771      | 10               |        |       |

| İKİNCİL TESTLER                            | METOT                           | SPESİFİKASYONLAR |  |      |
|--------------------------------------------|---------------------------------|------------------|--|------|
| Akma Noktası, °C                           | ASTM D97 / TS EN ISO 3016       |                  |  | -12  |
| Parlama Noktası, °C (Açık kap)             | ASTM D92 / TS EN ISO 2592       | 240              |  |      |
| Anilin Noktası, °C                         | TS 1615 ISO 2977                | 90               |  |      |
| Buharlaşma Kaybı, (250 °C'de 1 saat), %m/m | ASTM D5800 / TS 13489           |                  |  | 10   |
| Köpürme Özelliği (II Kd.) ml/ml            | ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247    |                  |  | 50/0 |
| Sülfatlanmış Kül Miktarı %m/m              | ASTM D874 / TS ISO 3987         |                  |  | 3    |
| Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)            | ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160 |                  |  | 1b   |
| KYB Viskozite, 150 °C, mm <sup>2</sup> /s  | TS 8416                         | 3,7              |  |      |

**Kullanım Yeri:** Yüksek devirli ağır makinalarda ve iş makinalarının motorlarında kullanılır. Yüksek TBN değeri sayesinde motoru paslanmaya, korozyona ve aşınmalara karşı korur.

**PERFORMANS SEVİYELERİ:** API : CF 4 / SG, ACEA E2, MB 227.1, MB 228.0, MAN 270, MTU Type1, JASO MA, Allison C3, CAT TO 2, MIL-L-2104D

| Doküman Kodu | Revizyon No/Tarih | Sayfa No | Hazırlayan               | Kontrol Eden       | Onaylayan      |
|--------------|-------------------|----------|--------------------------|--------------------|----------------|
| KG-ÜS-074    | 10/16.10.2023     | 1/1      | FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ | YÖNETİM TEMSİLCİSİ | FABRİKA MÜDÜRÜ |

\* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.