



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi

KESME YAĞI 911

BİRİNCİL TESTLER

METOT

SPESİFİKASYONLAR

		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	2	3,5	4,5
Yoğunluk 15'C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0.875	0,890	0,900
Viskozite 100 'C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	2	3	5
Viskozite 40 'C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	8	10	12
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		

İKİNCİL TESTLER

METOT

SPESİFİKASYONLAR

Akma Noktası, 'C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-39
Parlama Noktası, 'C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	100		
Pas Testi	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120			Paslanma görülmemelidir.
Düşük ve Yüksek Sıcaklık Kararlılığı	TS 11299			Bulanıklık, tortulaşma, jelleşme, faz ayrışması görülmemelidir.

Kullanım Yeri: İleri teknoloji ürünü özel katıklar ve yüksek kaliteli özel baz yağlar ile harmanlanmış, her türlü sert çeliklerin kesme, yüzey işleme ve özellikle derin delik delme gibi ağır oprasyonları için geliştirilmiştir. Özel alaşımli çelikler de dahil olmak üzere çeşitli tiplerdeki çeliklerin delme ve talaş kaldırma işlemlerinde kesme ve soğutma sıvısı olarak güvenlekullanılır. İçeriğindeki yüksek basınç katkısı sayesinde farklı işlem hızlarında ve büyük boyutlu talaş kaldırmalarda kesme ve delme işlemlerini kolaylaştırarak mükemmel yüzey kalitesi oluşumuna yardımcı olur. Yüksek hızlarda çalışmaya uygun olmasından dolayı proses verimliliğinin artmasına ve kullanılan metal işleme ekipmanlarının ömürlerinin artmasına katkı sağlar. İçeriğindeki yüksek basınç katkısı nedeni ile bakır ve alaşımli sarı metallerde lekelenme yapabilir. Klor içermez.

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.