



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **MOLGUARD 0 32**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	L 0,5	1	L 2
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,850	0,870	0,895
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	5	5,5	6,5
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	28,8	32	35,2
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		99	

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-12
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	200		
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	STM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1

Kullanım Yeri: Doğrudan ortam şartlarına maruz kalmayan her türlü metal malzeme boru, şaft, dişli makine aksamalarının paslanmasını önleyen formüle edilmiş koruma yağıdır. Yüksek alan kaplama, maksimum su iticilik, nem ve asit buharlarına karşı yüksek direnç özelliğine sahiptir. M Oil yüzey koruma yağı ile koruma altına alınarak yüzeyleri her türlü toz çapak, yağ, gres, su kir vb. yabancı maddelerden temizledikten sonra fırça ile sürülerek, püskürtülerek veya banyo şeklinde doldurularak uygulama yapılır. Her türlü yağ çözücü malzeme ile yağlı yüzeyler rahatlıkla temizlenebilir.

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-162	04/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.