



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **GEARMOL M 320**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	3,5	4	5
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,895	0,905	0,920
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	288	320	352
Köpürme Özelliği (II. Kd) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	100/10	100/10	100/10

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		24 Typ.	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	250		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-9
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Sudan Ayrılma Özelliği (Prs A)	ASTM D2711 / TS 13409			
- Serbest Su ml		30		
- Emülsiyon ml				4
- Yağda su %				2
Pas Testi (İşlem A ve İşlem B)	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Oksitlenme Kararlılığı: 2,0 asit sayısına ulaşmak için gerekli süre, h	ASTM D943 / TS EN ISO 4263-1	1000		
Su Muhtevası %m/m	ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937			<0,1
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D664 / TS 2432 EN 12634			1

Kullanım Yeri: Parafinik baz yağlara özel katık ilavesiyle üretilmiştir. Mükemmel yük taşıma kapasitesine sahiptir. Emülsiyon oluşmasında dayanıklıdır. Her tip kapalı dişli kutularında kullanılır. FZG ve Timken yük testlerinden geçer.

PERFORMANS SEVİYELERİ: U.S. Steel 224, AGMA 9005-E02, DIN 51517 PART 3, DAVID BROWN S1.53.101

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-043	13/04.05.2026	1/1	LAB. VE KALİTE UZMANI	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.