



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: DİZEL SÜPER EKSTRA HD 10W

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	0,5	1	3
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,860	0,880	0,895
Kinematik Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	5	6,5	8,5
Kinematik Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		40	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		104	
T.B.N. mgKOH/g	ASTM D2896 / TS ISO 3771	10		
Görünür Viskozite (-25 °C), cp	ASTM D5293 / TS 1896			7000

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			- 30
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	202		
Anilin Noktası, °C	TS 1615 ISO 2977	90		
Buharlaşma Kaybı, (250 °C'de 1 saat), %m/m	ASTM D5800 / TS 13489			15
Pompalanabilme Sınır Sıc.°C (-30 °C)	TS 4409			60000
Köpürme Özelliği (II Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247			50/0
Sülfatlanmış Kül Miktarı %m/m	ASTM D874 / TS ISO 3987			3
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1b

Kullanım Yeri: Yüksek devirli ağır makinalarda ve iş makinalarının motorlarında kullanılır. Yüksek TBN değeri sayesinde motoru paslanmaya, korozyona ve aşınmalara karşı korur.

PERFORMANS SEVİYELERİ: API : CF 4 / SG, ACEA E2, MB 227.1, MB 228.0, MAN 270, MTU Type1, JASO MA, Allison C3, CAT TO 2, MIL-L-2104D

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-108	09/16.10.2023	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.