



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **TURBINE OIL 46**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	0,5	1	3
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,860	0,870	0,900
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	41,4	46	50,6
Su Ayrışması 54 °C'de 3 ml emülsiyona kadar geçen süre, dakika	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			30
Köpürme Özelliği (I,II,III Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	(450/0, 50/0, 450/0)		
Katı Parçacık Muhtevası	TS ISO 4406			-/17/14

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	6,5	7	7,5
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-9
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	220		
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Pas Testi (İşlem B)	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Su Muhtevası %m/m	ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937			0,02
Toplam Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D664 / TS 2432 EN 12634			0,2
Hava Ayrışması, 50°C'de, dakika	ASTM D3427 / TS 5768 ISO 9120			5

Kullanım Yeri: Buhar ve su türbinlerinin sirkülasyonlu sistemlerinde, hidrolik sistemlerde, kompresörlerde düz ve rulmanlı yatakların yağlanması için kullanılır. Yüksek viskozite indexine sahip olup, paslanmayı köpürmeyi ve aşınmayı önler. Sudan ayrılabilme özelliğini artıran katıklar sayesinde bünyesindeki suyu kısa sürede atarak etkili yağlama özelliğini korur.

PERFORMANS SEVİYELERİ: DIN 51515 (R+O), BS 489, MIL-L-17672 D

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-057	12/04.05.2026	1/1	LAB. VE KALİTE UZMANI	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.