



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi

HİDROMOL HVI 32

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	L 0,5	1	2
Yoğunluk 15°C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,870	0,875	0,880
Viskozite 100 'C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		7 Typ.	
Viskozite 40 'C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	28,8	32	35,2
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	150	160	
Su Ayrışması 54°C ta 3 ml emülsiyona kadar geçen süre, dakika	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			30
Köpürme Özelliği (I,II,III Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	(150/0, 80/0, 150/0)		

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Akma Noktası, 'C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-36
Parlama Noktası, 'C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	188		
Bakır Korozyon (100°C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			2
Pas Testi, 24 saat				
-İşlem A	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
-İşlem B	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Su Muhtevası %m/m	ASTM D95 / TS 6147 EN ISO 12937			0,025
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D974 / TS 9178 ISO 6618			1
Hava Ayrışması, 50°C de, dakika	TS 5768 ISO 9120			5

Kullanım Yeri: Tüm endüstriyel hidrolik sistemleri, deniz uygulamalı hidrolik sistemleri, iş makineleri, presler, enjeksiyon makinelerinde, vidalı hava kompresörlerinde kullanılır. İçerdiği özel katık sayesinde sudan kolaylıkla ayrılır ve suyun sistemden uzaklaştırılmasını sağlar. Yüksek basınç ve sıcaklıklara dayanıklıdır. Pas ve korozyona karşı mükemmel koruma sağlar.

PERFORMANS SEVİYELERİ: DIN 51524 PART II, PART III, DENISON HF0, HF1, HF2, Cincinnati Machine P68, P69, P70 Eaton Vickers M 2950-S / I-286-S

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.