



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi

HİDROMOL 100

BİRİNCİL TESTLER

METOT

SPESİFİKASYONLAR

		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	L 1	1,5	3
Yoğunluk 15°C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0.880	0.890	0.900
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	90	100	110
Su Ayrışması 82°C ta 3 ml emülsiyona kadar geçen süre, dakika	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			30
Köpürme Özelliği (I,II,III Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	(150/0, 80/0, 150/0)		

İKİNCİL TESTLER

METOT

SPESİFİKASYONLAR

Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-15
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	240		
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	9,9	11,2	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		97 typ	
Pas Testi, 24 saat				
-İşlem A	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
-İşlem B	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Bakır Korozyon (100°C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			2
Su Muhtevası %m/m	ASTM D95 / TS 6147 EN ISO 12937			0,025
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D974 / TS 9178 ISO 6618			1
Hava Ayrışması, 75°C de, dakika	TS 5768 ISO 9120			17

Kullanım Yeri: Hidrolik güç transmisyenleri ve kontrol sistemleri için geliştirilmiş, yüksek kaliteli parafinik esaslı bir yağdır. Her türlü hidrolik makine ve tesisatlarda kullanılır. Aynı zamanda sirkülasyon, banyolu ve bilezikli yağlama sistemleri, rulmanlı ve düz yataklarda, sanayi tipi dişli kutularında, iş makineleri, presler enjeksiyon makineleri ve hava kompresörlerinde tavsiye edilir.

PERFORMANS SEVİYELERİ : DIN 51524 PART II, DENISON HF0, HF1, HF2, Cincinnati Machine P68, P69, P70, Eaton Vickers M 2950-S / I-286-S

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.