



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **GEARMOL S 150**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	1	1,5	2,5
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,865	0,880	0,900
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	10	21	30
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	135	150	165
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	160		
Köpürme Özelliği (II. Kd) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	100/10	100/10	100/10

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	200		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-36
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Sudan Ayrılma Özelliği (Prs B)	ASTM D2711 / TS 13409			
- Serbest Su ml		80		
- Emülsiyon ml				1
- Yağda su %				2
Pas Testi (İşlem A ve İşlem B)	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Oksitlenme Kararlılığı (121 °C'ta):	ASTM D2893 / TS EN ISO 4263-4			
- 100 °C'ta kinematik viskozitesindeki artış, en çok				6
- Çökelme sayısındaki artış, en çok				0,1
Su Muhtevası %m/m	ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937			<0,1
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D664 / TS 2432 EN 12634			1

Kullanım Yeri: Sentetik baz yağlar ve özel katık teknolojisi ile geliştirilmiş sentetik dişli yağıdır. Özel geliştirilmiş formülasyonu sayesinde en zor şartlarda dahi dişli sistemlerini korur. Ağır yüklerin söz konusu olduğu çalışma koşullarında bile mükemmel yük taşıma kapasitesi ve mikrokarınalanma (micro-pitting) önleme özelliği sayesinde ekipman ömrünü uzatır. Yüksek sıcaklık ve oksidasyon koşullarında temiz dişli performansı ve uzun süreli aşınma koruması sağlar. Yüksek viskozite indeksi sayesinde daha geniş sıcaklık aralıklarında çalışmaya elverişlidir. Tam sentetik baz yağlar ile geliştirilen formülü sayesinde mineral bazlı ürünlerle karşılaştırıldığında daha uzun çalışma ömrüne sahiptir.

PERFORMANS SEVİYELERİ: AIST 224, ANSI/AGMA 9005-E 02, DIN 51517 PART III, David Brown S1.53.106, Cincinnati Machine P-74, FLENDER, ISO 12925-1 (CKD)

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-206	02/04.05.2026	1/1	LAB. VE KALİTE UZMANI	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.