



## ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

### Ürün İsmi

# SANAYİ DİŞLİ YAĞI 320

### BİRİNCİL TESTLER

### METOT

### SPESİFİKASYONLAR

		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	3.5	4	5
Yoğunluk 15°C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,895	0,905	0,920
Viskozite 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	288	320	352
Köpürme Özelliği (II. Kd) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	100/10	100/10	100/10

### İKİNCİL TESTLER

### METOT

### SPESİFİKASYONLAR

Viskozite 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		24 typ.	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	250		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-9
Bakır Korozyon (100°C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Sudan Ayrılma Özelliği ( Prs A )	ASTM D2711 / TS 13409			
- Serbest Su ml		30		
- Emülsiyon ml				4
- Yağda su %				2
Pas Testi ( İşlem A ve İşlem B )	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Oksitlenme Kararlılığı: 2,0 asit sayısına ulaşmak için gerekli süre, h	ASTM D943 / TS EN ISO 4263-1	1000		
Su Muhtevası %m/m	ASTM D95 / TS 6147 EN ISO 12937			<0,1
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D974 / TS 9178 ISO 6618			1

**Kullanım Yeri :** Parafinik baz yağlara özel katkı ilavesiyle üretilmiştir. Mükemmel yük taşıma kapasitesine sahiptir. Emülsiyon oluşmasında dayanıklıdır. Her tip kapalı dişli kutularında kullanılır. FZG ve Timken yük testlerinden geçer.

**PERFORMANS SEVİYELERİ :** US Steel 224, AGMA 9005-E 02, DIN 51517 PART 3

\* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.