



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **MOLHOOK OIL 32**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	L 0,5	1	2
Emülsiyon Görünüşü	Gözle		Süt Beyaz	
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,865	0,875	0,900
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	29	32	354
Emülsiyon pH, 20 °C	TS 4614	6	7	8
EMK 24 saat	TS 11874		Stabil	
Emülsiyon Kararlılığı Yağ	TS 11874		Bulunmamalı	
Emülsiyon Kararlılığı Krem	TS 11874			2

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR	
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016		-12
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	200	
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160		1
Düşük Sıcaklık Kararlılığı -33 °C'de 24 saat	TS 11874	Bulanıklık, tortulaşma, jelleşme, faz ayrışması görülmemelidir.	
Yüksek Sıcaklık Kararlılığı +45 °C'de 24 saat	TS 11874	Bulanıklık, tortulaşma, jelleşme, faz ayrışması görülmemelidir.	

Kullanım Yeri: İplik dokuma ve tekstil sanayi için, yüksek kaliteli mineral baz yağlar ve son teknoloji katıklar kullanılarak geliştirilmiş su bazlı iplik işleme yağdır. Korozyon önleyici katıklar sayesinde metal aksamaları koruyarak ekipman ömürlerini uzatır. Su ile kolaylıkla emülsiyon yapar ve kolaylıkla yıkanabilir. Antistatik özelliğe sahiptir. Çok iyi yağlama yapar ve oluşan statik elektriği engeller.

Kullanım Şekli: İstenilen ürün cinsine ve istenilen özelliğe göre (genellikle 10-20 misli kadar) su ile seyreltilerek kullanılır.

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-132	06/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.