



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi

KOMPRESÖR YAĞI 32

BİRİNCİL TESTLER

METOT

SPESİFİKASYONLAR

		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	L 0,5	1	2
Yoğunluk 15°C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,865	0,870	0,880
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		5,3	
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	28,8	32	35,2
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		101	
Su Ayrışması 54°C ta 3 ml emülsiyona kadar geçen süre, dakika	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			30
Köpürme Özelliği (I,II,III Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247		(50/0, 50/0, 50/0)	
Katı Parçacıklarla Kirlenme Seviyesi	TS ISO 4406			20/18/14

İKİNCİL TESTLER

METOT

SPESİFİKASYONLAR

Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	200		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			- 18
Bakır Korozyon (100°C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1b
Pas Testi	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	

Kullanım Yeri : Vidalı, paletli ve pistonlu kompresörlerin yağlanması ve soğutmasında kullanılmak üzere geliştirilmiş yüksek kaliteli mineral esaslı yağdır. Paslanmaya ve korozyona karşı mükemmel koruma sağlar. Hava ve sudan kolay ayrılabilme özelliği sayesinde yağ filtrelerinin tıkanmasını engelleyerek yağ tüketimini azaltırken kompresör çıkış havasının da kaliteli olmasını sağlar.

PERFORMANS SEVİYELERİ : DIN 51506 VD-L

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.