



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **SOLGRIND TS**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Emülsiyon Görünüşü	Gözle		Saydam	
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	1,02	1,05	1,135
Emülsiyon pH, 20 °C	TS 4614	8,5	9	

İKİNCİL TESTLER	METOT	
Pas Testi % (lekeli alan)	TS 5208	3
Düşük ve Yüksek Sıcaklık Kararlılığı	TS 11299	Bulanıklık, tortulaşma, jelleşme, faz ayrışması görülmemelidir.

Kullanım Yeri: Karbon çelik ve paslanmaz çeliklerin tüm delme, honlama, diş açma, rodaj ve rektifiye işlemleri ile, hafif talaş kaldıracak şekilde diğer metal işleme operasyonları için son teknoloji katıklar ile formülize edilmiş tam sentetik metal işleme yağıdır. Mükemmel korozyon önleme, düşük köpük oluşumu, sert su stabilitesi, yüksek toz, kir, yağ vb. yabancı maddeleri bünyesinden itme özelliklerine sahiptir. Klor içermez.

Kullanımı: %2 ile %5 arasında M Oil Tam Sentetik Metal İşleme ve Soğutma Sıvısı ile %98 ile %95 oranında su karıştırılarak berrak ve şeffaf görünümde kullanıma hazır hale getirilebilir.
Refraktometre Faktörü: 2

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-142	08/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.