



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi

SANAYİ DİŞLİ YAĞI 150

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	2.5	3	4
Yoğunluk 15'C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0.885	0.895	0.910
Viskozite 40 'C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	135	150	165
Köpürme Özelliği (II. Kd) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	100/10	100/10	100/10

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Viskozite 100 'C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		14.3 Typ.	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		
Parlama Noktası, 'C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	236		
Akma Noktası, 'C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			- 15
Bakır Korozyon (100'C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Sudan Ayrılma Özelliği (Prs A)	ASTM D2711 / TS 13409			
- Serbest Su ml		30		
- Emülsiyon ml				2
- Yağda su %				0,5
Pas Testi (İşlem A ve İşlem B)	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Oksitlenme Kararlılığı: 2,0 asit sayısına ulaşmak için gerekli süre, h	ASTM D943 / TS EN ISO 4263-1	1000		
Su Muhtevası %m/m	ASTM D95 / TS 6147 EN ISO 12937			<0,1
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D974 / TS 9178 ISO 6618			1

Kullanım Yeri : Parafinik baz yağlara özel katkı ilavesiyle üretilmiştir. Mükemmel yük taşıma kapasitesine sahiptir. Emülsiyon oluşmasında dayanıklıdır. Her tip kapalı dişli kutularında kullanılır. FZG ve Timken yük testlerinden geçer.

PERFORMANS SEVİYELERİ : US Steel 224, AGMA 9005-E 02, DIN 51517 PART 3

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.