



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **MOLCUT 111**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	0,5	1	3
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,850	0,860	0,890
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	3	4,5	6
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	11	15	19
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	95		

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016	-12
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	170
Pas Testi	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120	Paslanma görülmemelidir.
Bakır Korozyon (100 °C, 1 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160	2b
Düşük ve Yüksek Sıcaklık Kararlılığı	TS 11299	Bulanıklık, tortulaşma, jelleşme, faz ayrışması görülmemelidir.

Kullanım Yeri: Su ile karıştırılmadan kullanılan metal işleme yağıdır. İleri teknoloji ürünü özel katıklar ve çok iyi rafine edilmiş kaliteli baz yağlar ile talaşlı imalatlarda kesme yağı olarak kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Demir ve demir dışı metallerin özellikle de alüminyum ve magnezyum alaşımların honlama, rektifiye ve rodaj gibi çok ince talaş kaldırılan metal işleme operasyonları için özel olarak harmanlanmıştır. Yumuşak malzemelerin derin delme işlemlerinde çok hafif talaş kaldırılan fakat yüksek devirli freze ve honlama işlemlerinde mükemmel kesme, soğutma ve yıkama görevi görür. Klor içermez. Leke ve kararma yapmaz. Yüksek buharlaşma ve duman oluşumuna neden olmaz.

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-149	04/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.