



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **AIRMOL M 68**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	0,5	1,5	3
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,870	0,880	0,895
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		9	
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	61,2	68	74,8
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		101	
Su Ayrışması 54 °C'de 3 ml emülsiyona kadar geçen süre, dakika	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			30
Köpürme Özelliği (I, II, III Kd.) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	(150/0, 50/0, 150/0)		

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	224		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-12
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Pas Testi	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D664 / TS 2432 EN 12634			1
Su Muhtevası %m/m	ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937			0,02
Sülfatlanmış Kül Miktarı %m/m	ASTM D874 / TS ISO 3987			0,5

Kullanım Yeri: Vidalı, paletli ve pistonlu kompresörlerin yağlanması ve soğutmasında kullanılmak üzere geliştirilmiş yüksek kaliteli mineral esaslı yağdır. Paslanmaya ve korozyona karşı mükemmel koruma sağlar. Hava ve sudan kolay ayrılabilme özelliği sayesinde yağ filtrelerinin tıkanmasını engelleyerek yağ tüketimini azaltırken kompresör çıkış havasının da kaliteli olmasını sağlar.

PERFORMANS SEVİYELERİ: DIN 51506 VD-L

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-112	09/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.