



## ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi

### MOLİBA SAE 10

#### BİRİNCİL TESTLER

#### METOT

#### SPESİFİKASYONLAR

		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	L 0,5	1	2
Yoğunluk 15'C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,85	0,870	0,895
Viskozite 100 'C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	5	5,5	6,5
Viskozite 40 'C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	28,8	32	35,2
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909		99	

#### İKİNCİL TESTLER

#### METOT

#### SPESİFİKASYONLAR

Akma Noktası, 'C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			- 3
Parlama Noktası, 'C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	200		
Yanma Noktası, 'C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	210		
Bakır Korozyon (100'C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1

**Kullanım Yeri :** Katık ihtiva etmeyen parafinik esaslı, yüksek viskozite indeksli, köpük önleyici ile takviye edilmiş mineral bir yağdır. Isı stabilitesi ve oksidasyona karşı direnci iyidir. Hava Kompresörleri, elektrik motorları, ağaç kesme makineleri ile makine parçaları ve zincirlerin yağlama işlemlerinde ve hidrolik sistemlerde kullanılan genel amaçlı yağlama yağdır.

**PERFORMANS SEVİYELERİ :** API : SA / CA

\* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.