



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: **SANAYİ DİŞLİ YAĞI 68**

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	1	2	3,5
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,870	0,885	0,895
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	61,2	68	74,8
Su Ayrışması 54 °C'ta 3 ml Emülsiyona Kadar Geçen Süre, Dakika	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			30
Köpürme Özelliği (II. Kd) ml/ml	ASTM D892 / TS 1834 ISO 6247	100/10	100/10	100/10

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		9 Typ.	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	220		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-18
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			1
Pas Testi (İşlem A ve İşlem B)	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Oksitlenme Kararlılığı: 2,0 Asit Sayısına Ulaşmak İçin Gerekli Süre, h	ASTM D943 / TS EN ISO 4263-1	1000		
Su Muhtevası %m/m	ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937			<0,1
Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D664 / TS 2432 EN 12634			1

Kullanım Yeri: Parafinik baz yağlara özel katık ilavesiyle üretilmiştir. Mükemmel yük taşıma kapasitesine sahiptir. Emülsiyon oluşmasında dayanıklıdır. Her tip kapalı dişli kutularında kullanılır. FZG ve Timken yük testlerinden geçer.

PERFORMANS SEVİYELERİ: U.S. Steel 224, AGMA 9005-E02, DIN 51517 PART 3, DAVID BROWN S1.53.101

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-039	13/24.09.2024	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.