



ÜRÜN SPESİFİKASYONU

SPESİFİKASYON

Ürün İsmi: SLIDEWAY OIL 68

BİRİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
		MİN	HEDEF	MAX
Görünüş	Gözle		Berrak	
Renk	ASTM D1500 / TS 1713 ISO 2049	2	2,5	3,5
Yoğunluk 15 °C, g/ml	ASTM D4052 / TS EN ISO 12185	0,870	0,880	0,900
Viskozite 40 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104	61,2	68	74,8
Sudan Ayrılma Özelliği (54 °C ± 1°C'de) 3 ml veya daha az emülsiyon oluşması için gereken süre, min	ASTM D1401 / TS 6122 ISO 6614			40
Katı Parçacık Muhtevası	TS ISO 4406			21/19/15

İKİNCİL TESTLER	METOT	SPESİFİKASYONLAR		
Viskozite 100 °C, mm ² /s	ASTM D445 / TS EN ISO 3104		8,7	
Viskozite İndeksi	ASTM D2270 / TS ISO 2909	90		
Akma Noktası, °C	ASTM D97 / TS EN ISO 3016			-12
Parlama Noktası, °C (Açık kap)	ASTM D92 / TS EN ISO 2592	230		
Pas Testi	ASTM D665 / TS 6830 ISO 7120		Geçer	
Nötralizasyon Sayısı mgKOH/g	ASTM D664 / TS 2432 EN 12634			2
Bakır Korozyon (100 °C, 3 saat)	ASTM D130 / TS 2741 EN ISO 2160			2
Su İçeriği, mg/kg	ASTM D6304 / TS 6147 EN ISO 12937			250

Kullanım Yeri: Tezgah kızaklarının yağlanması için geliştirilmiş her türlü kızak tabla kombinasyonları ile uyumlu ayrıca EP özelliği veren ve yapışkanlığı sağlayıcı özel katıklar ilavesi ile üretilmiş bir yağdır. Çalışma esnasında hareket kolaylığı sağlar aynı zamanda oluşan sesi azaltır. Korozyona karşı koruyucudur. Metal işleme yağı emisyonlarından kolay ayrılır.

PERFORMANS SEVİYELERİ: Cincinati Milacron P-47, P-50

Doküman Kodu	Revizyon No/Tarih	Sayfa No	Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
KG-ÜS-030	16/11.08.2025	1/1	FAB. SEÇK ve LAB. MÜDÜRÜ	YÖNETİM TEMSİLCİSİ	FABRİKA MÜDÜRÜ

* Belirtilen değerler tipik değerler olup, üretimden üretime küçük değişiklikler gösterebilir. M Oil tüm ürün formülasyonlarında haber vermeden güncelleme ve değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Ürünler ve ürün ambalajları ile ilgili güncel bilgiler ve teknik veriler için M Oil ile irtibata geçilmelidir.